

| NOVABLOC

DADOS TÉCNICOS

Dimensão das bandejas:
(1200 - 1400) x (550 - 900) mm.

Superfície útil de trabalho:
(1120 - 1300) x (510 - 850) mm.

Altura dos produtos:
25 - 300 (opcional 400 mm).

Tempo do ciclo:
10 - 14 segundos.

Produção média de blocos em uma hora:
1700 - 2800 blocos 20 x 20 x 40 cm.

Produção média de blocos em uma hora:
1800 - 3900 blocos 20 x 15 x 40 cm.

Produção média de pisos monocapa em uma hora:
135 - 215 m².

Área mínima da instalação:
1.500 m².

VIBRAÇÃO

Uma mesa vibratória.

Servomotores com ventilação forçada independente de funcionamento contínuo.

Lubrificação em banho de óleo contínuo (mínima manutenção).

Força máxima: 98 kN.

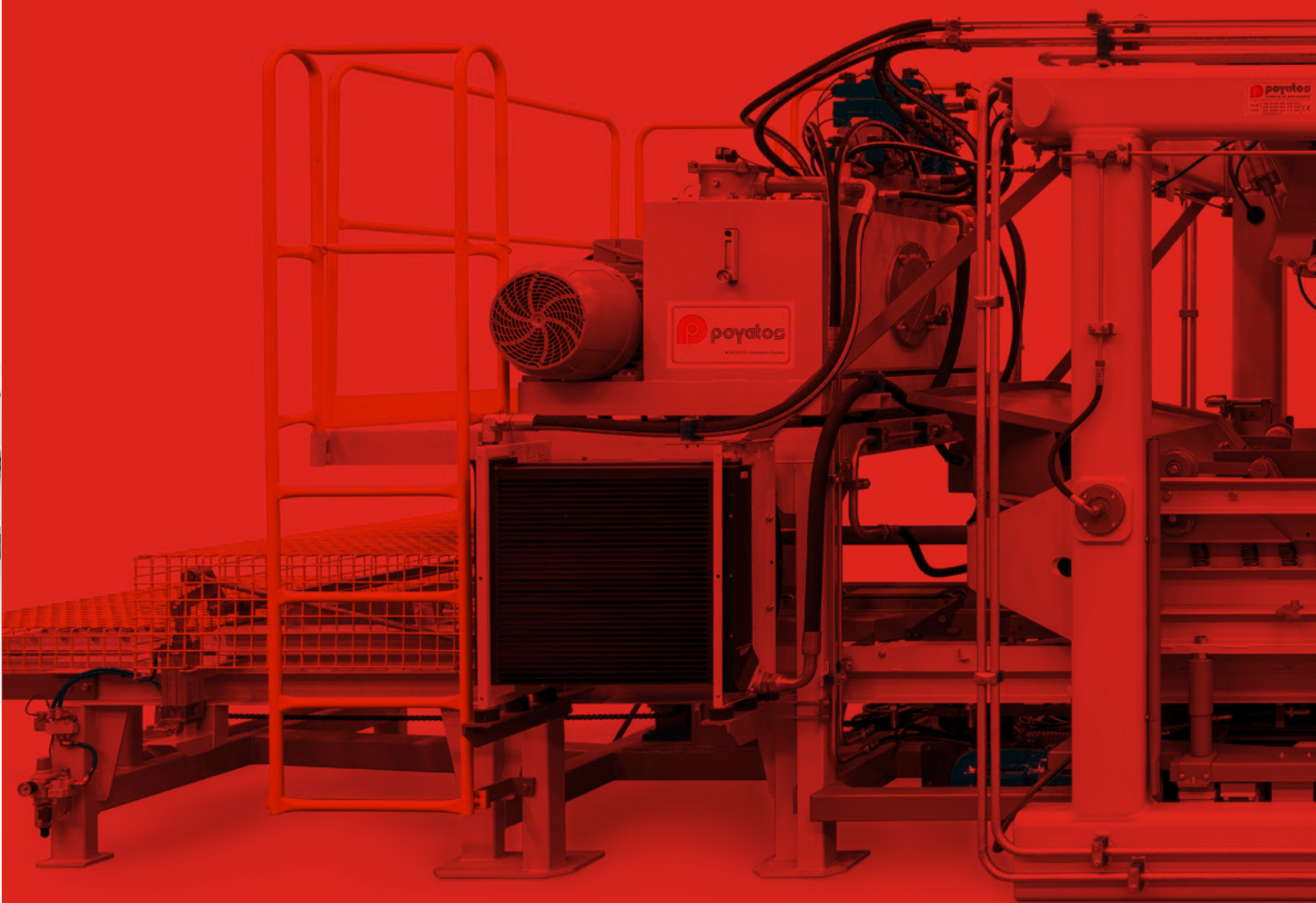
Potência: 4x15 kW.

Potência do contra molde: 2x3 kW.

GRUPO HIDRÁULICO

Equipamento de refrigeração por ar.

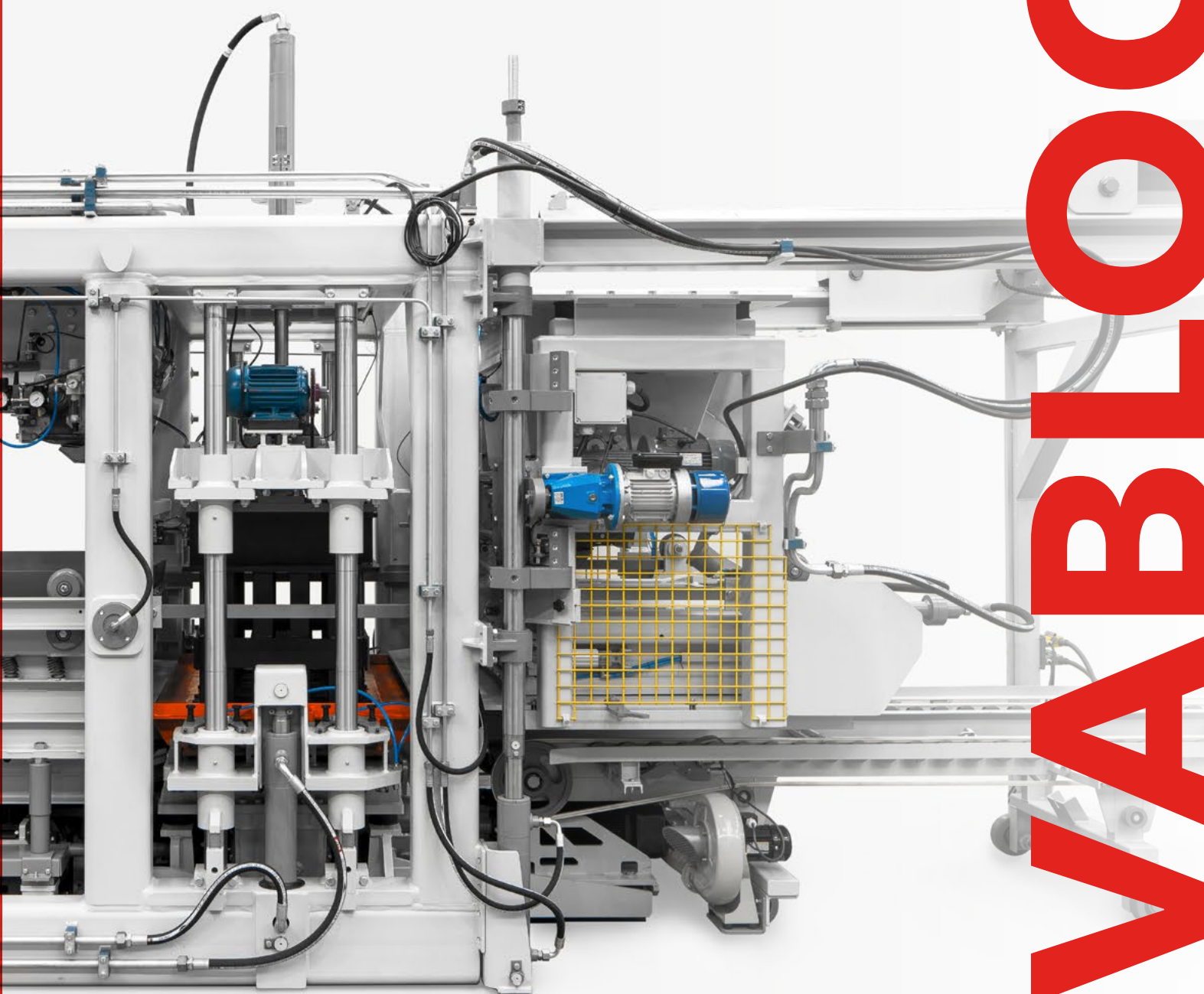
Potência: 22 kW.



Polígono Industrial Juncaril, calle Loja 119
18220 Albolote (Granada) ESPAÑA

+34 958 466 990
poyatos@poyatos.com

poyatos.com



Nós crescemos com você

| NOVABLOC

NOVABLOC

NOVABLOC

Sistema de vibração com servo-motores

A prensa modelo Novabloc está equipada com um sistema de vibração com servo-motores, composto por uma mesa vibratória com quatro massas excêntricas que permite controlar todos os parâmetros da vibração: frequência, amplitude, velocidade de mudança de fase, etc...

A prensa Novabloc pode ser ofertada para trabalhar com bandejas de madeira, plástico ou metálica, com medidas entre (1200 - 1400) x (550 - 900) mm e com equipamento opcional de dupla camada.

Para o transporte das bandejas até as estufas, a instalação Novabloc pode ser ofertada com um carro multiforca adaptado às características de cada projeto com relação a número de alturas, carga máxima de transporte, possibilidade de ser montado sobre plataforma giratória, etc...



Multiforca com tração total para maior velocidade operacional



Lubrificação em banho de óleo contínuo (mínima manutenção)



Sistema para encher a gaveta com precisão, projetado por Poyatos



Otimização de rotas e redução do consumo elétrico do paletizador

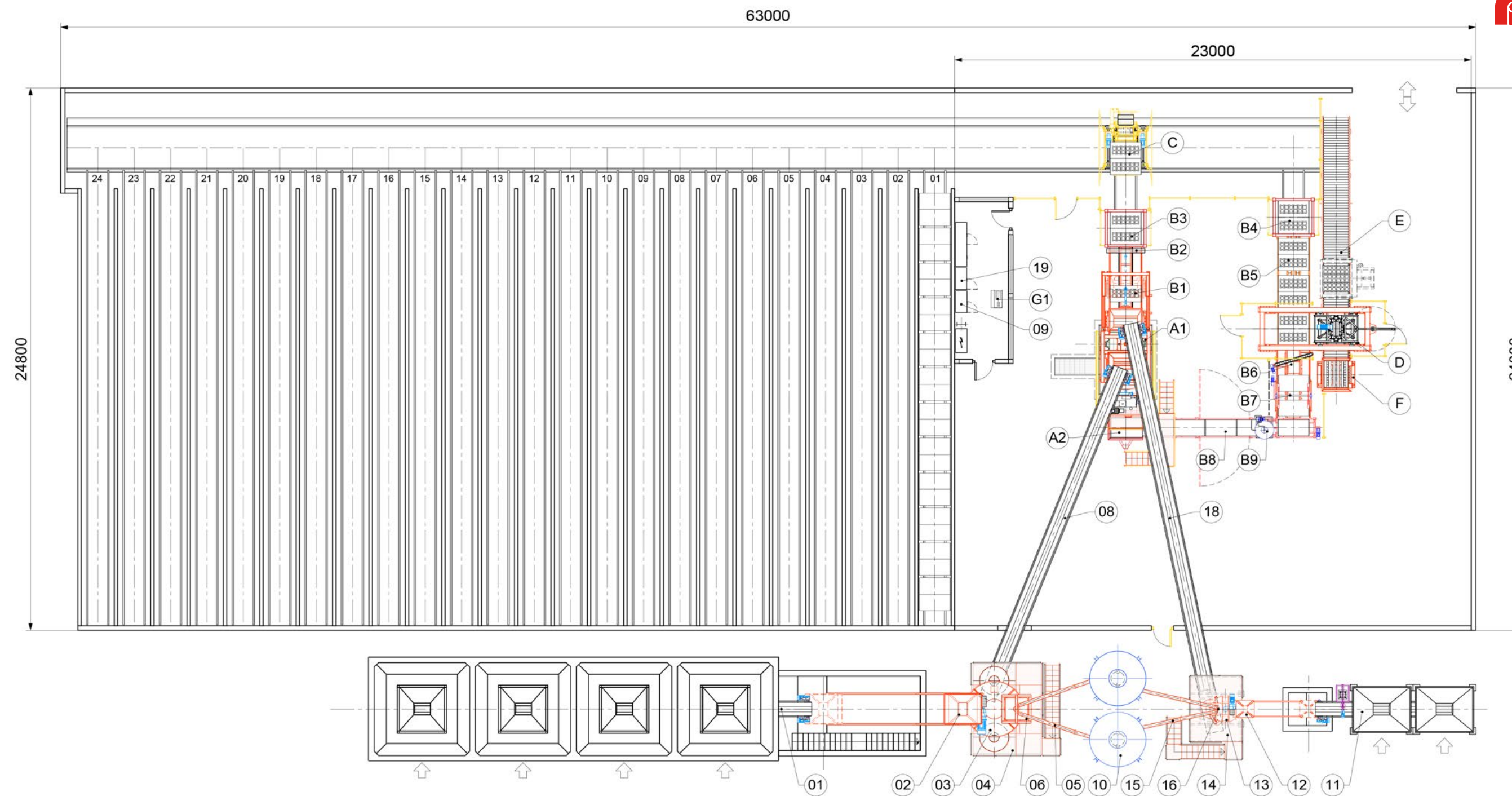


Serviço de tele-assistência gratuito

A instalação Novabloc inclui um paletizador eletrônico automático de dupla coluna central com translação e movimentos de subida e descida de alta velocidade e com aperto independente nas 2 direções, com regulagem de força para aplicar os parâmetros de pressão adequados a cada peça (memorizados para cada produto no programa da instalação).

Para a saída dos produtos já paletizados é oferecida uma grande variedade de opções (caminho de rolos, caminho de perfis, carro transpalet, etc...) de acordo com as necessidades de cada projeto.

Software específico com tela tátil fácil de manejar, proporciona todo tipo de informação sobre produção, consumo, manutenção, etc... e permite um serviço de tele-assistência com acesso remoto.



PLANO DE CONFIGURAÇÃO

| | | | |
|---|--------------------------------------|---|--|
| A1 PRENSA VIBROCOMPRESSORA NOVABLOC | B8 INJETOR DE BANDEJAS | 1 GRUPO DE DOSAGEM | 11 GRUPO DE DOSAGEM (2ª CAPA) |
| A2 ARMAZÉM INJETOR DE BANDEJAS | B9 LUBRIFICADOR DE BANDEJAS | 2 CONJUNTO COMPLETO DO SKIP | 12 CONJUNTO COMPLETO DO SKIP (2ª CAPA) |
| B1 TRANSPORTADOR DE BANDEJAS PRENSA-ASCENSOR | C CARRO MULTIFORCA | 3 MISTURADOR | 13 MISTURADOR (2ª CAPA) |
| B2 ESCOVA PARA LIMPEZA DE REBARBAS | D PALETIZADOR AUTOMÁTICO | 4 PLATAFORMA E MEZANINO | 14 PLATAFORMA E MEZANINO (2ª CAPA) |
| B3 ASCENSOR DE 10 ALTURAS DE DUPLA BANDEJA | E CAMINHO DE ROLOS | 5 TRANSPORTADOR SEM FIM PARA CIMENTO | 15 TRANSPORTADOR SEM FIM PARA CIMENTO (2ª CAPA) |
| B4 DESCENSOR DE 10 ALTURAS DE DUPLA BANDEJA | F ARMAZÉM DE PALETES | 6 BALANÇA PARA PESAR CIMENTO | 16 BALANÇA PARA PESAR CIMENTO (2ª CAPA) |
| B5 TRANSPORTADOR DE DUPLA BANDEJA | G MESA DE CONTROLE | 7 DOSAGEM DE ÁGUA | 17 DOSAGEM DE ÁGUA (2ª CAPA) |
| B6 ESCOVA PARA LIMPEZA DE BANDEJAS | | 8 ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CONCRETO | 18 ESTEIRA TRANSPORTADORA DE CONCRETO (2ª CAPA) |
| B7 VOLTEADOR DE BANDEJAS | | 9 MESA DE CONTROLE | 19 MESA DE CONTROLE |
| | | 10 SILOS DO CIMENTO | |