

MODELO	TAMANHO MÁXIMO DA BANDEJA	SUPERFÍCIE DE INCLINAÇÃO	TEMPO DE CICLO	PEÇAS POR CICLO			PRODUÇÃO POR HORA		
				PARALELEPÍPEDOS	BLOCOS	BLOCOS	PARALELEPÍPEDOS (MONOCAMA)	BLOCOS	BLOCOS
<b>Prensas Fixas Automáticas</b>									
<b>PRIMA</b>	1.080 x 680	1.020 x 640	18	27	8	6	108	1600	1200
<b>SYNCRO</b>	1.400 x 750	1.300 x 690	16	36	12	9	162	2.700	2.025
<b>Máquinas De Blocos De Alta Produção</b>									
<b>UNIVERSAL</b>	1.400 x 750	1.300 x 690	13	36	12	9	199	3.323	2.492
<b>UNIVERSAL 900</b>	1.400 x 900	1.300 x 850	14	42	16	12	216	4100	3.086
<b>NOVABLOC</b>	1.400 x 750	1.300 x 690	12	36	12	9	216	3.600	2.700
<b>NOVABLOC 900</b>	1400 x 900	1.300 x 850	13	42	16	12	233	4500	3.323
<b>MEGABLOC</b>	1.400 x 1.350	1.300 x 1.300	14	66	24	18	370	6200	4.629

O tamanho da bandeja (seja em madeira, metal ou plástico) pode variar de acordo com a necessidade de cada projeto.

\*\* O tempo de ciclo é indicativo e pode variar dependendo do tipo de produto a ser fabricado, da qualidade dos agregados, do pessoal e de outros fatores de produção.

\*\*\* A produção / hora é indicativa e calculada a 100% da capacidade de produção de cada impressora.