

**SYNCRO**  
(Português)



**poyatos**

## SYNCRO L / SYNCRO U



A prensa modelo SYNCRO trabalha com bandejas de madeira ou metálica, com as seguintes medidas: Largura de 1200 mm. até 1400 mm. Comprimento de 600 mm. até 900 mm.

A SYNCRO é uma prensa fixa, automática, robusta de fácil manuseio e mínima manutenção, porém com elevada capacidade produtiva e um sistema de vibração sincronizada acionada por um motor de 15 kW alimentado por conversor de frequência.



O circuito da instalação pode ser fabricado em linha ou em U, com um conjunto de ascensor e descensor de 5 alturas que agiliza o traslado das bandejas até as estufas através de uma empilhadeira. Com relação ao paletizado pode ser com paletizador pneumático, ou automático eletrônico.

Em todas as opções a prensa pode ser complementada, com equipamento para fabricar produtos com dupla capa.







Detalhe da pinça pneumática para paletizado manual.

## DADOS TÉCNICOS

*Dimensão das bandejas:*  
(1200 - 1400) x (600 - 900).

*Superfície útil de trabalho:*  
(1160 - 1300) x (520 - 840).

*Altura dos produtos:* 50 - 300.

*Tempo do ciclo:* 16 - 18 segundos.

*Número de funcionários:* 2 - 3.

*Produção média de blocos por hora:*  
1500 blocos 20 x 15 x 40.

*Produção média de pisos por hora:*  
100 m<sup>2</sup>.

*Superfície mínima:* 1.000 m<sup>2</sup>.

**Mesa de comandos com autômata programável (PLC) com terminal tátil para acesso a variável e memorização de dados e produção. Aviso de anomalias indicação da quantidade de bandejas fabricadas, pallets, tempos de funcionamento e esperas, consumo de agregados, cimento, água, etc...)**

## VIBRAÇÃO:

Uma só mesa vibradora.

Engraxe em banho contínuo de óleo (mínima manutenção).

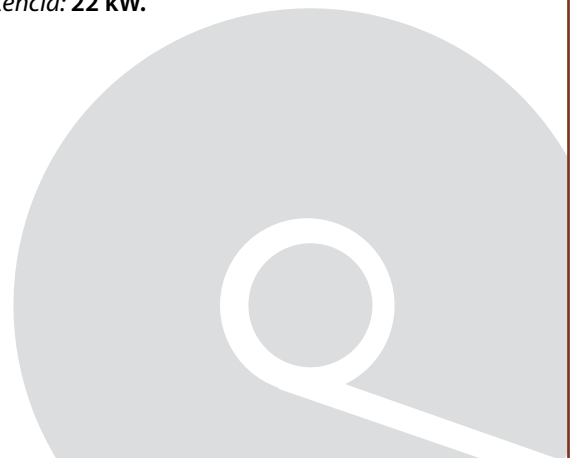
*Força máxima:* 71,5 kN.

*Potência:* 15 kW - 18,5 kW.

## GRUPO HIDRÁULICO:

Equipamento de refrigeração por água.

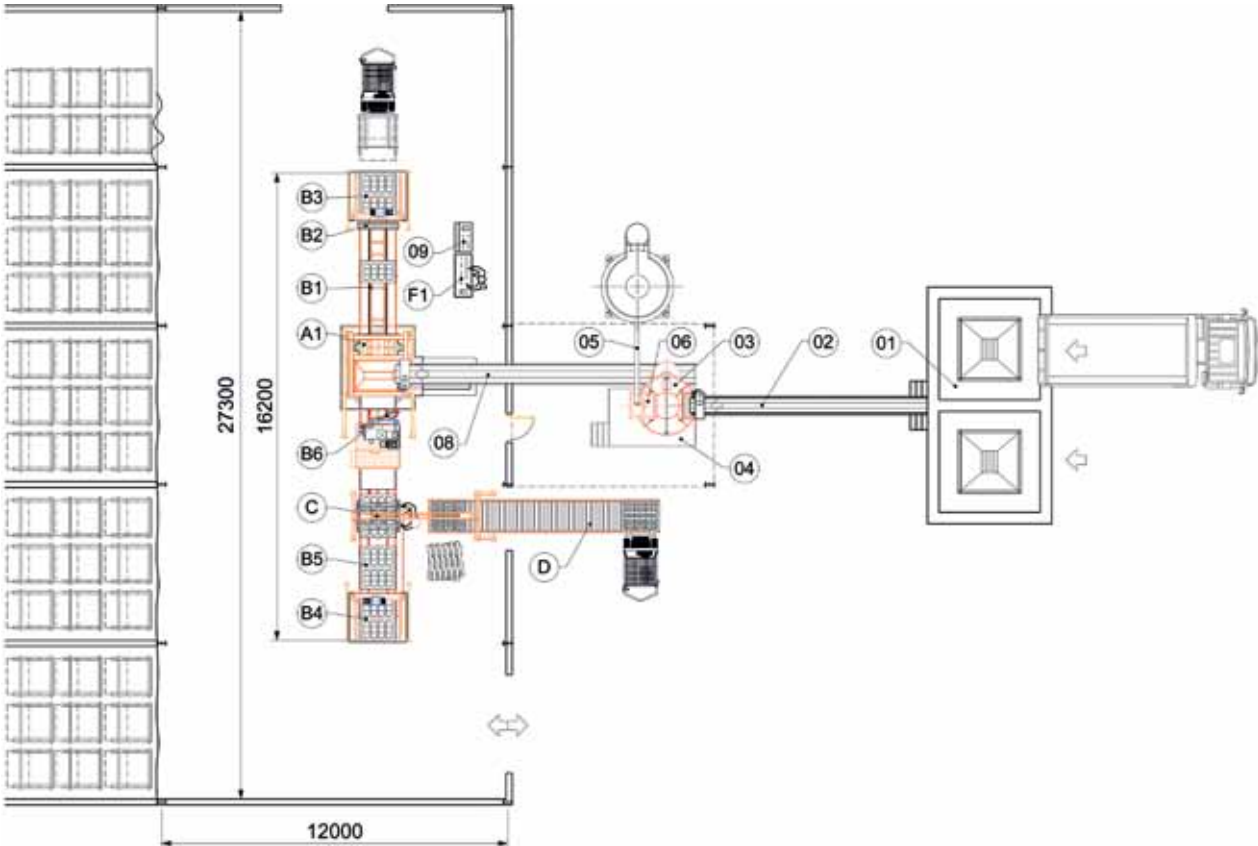
*Potência:* 22 kW.



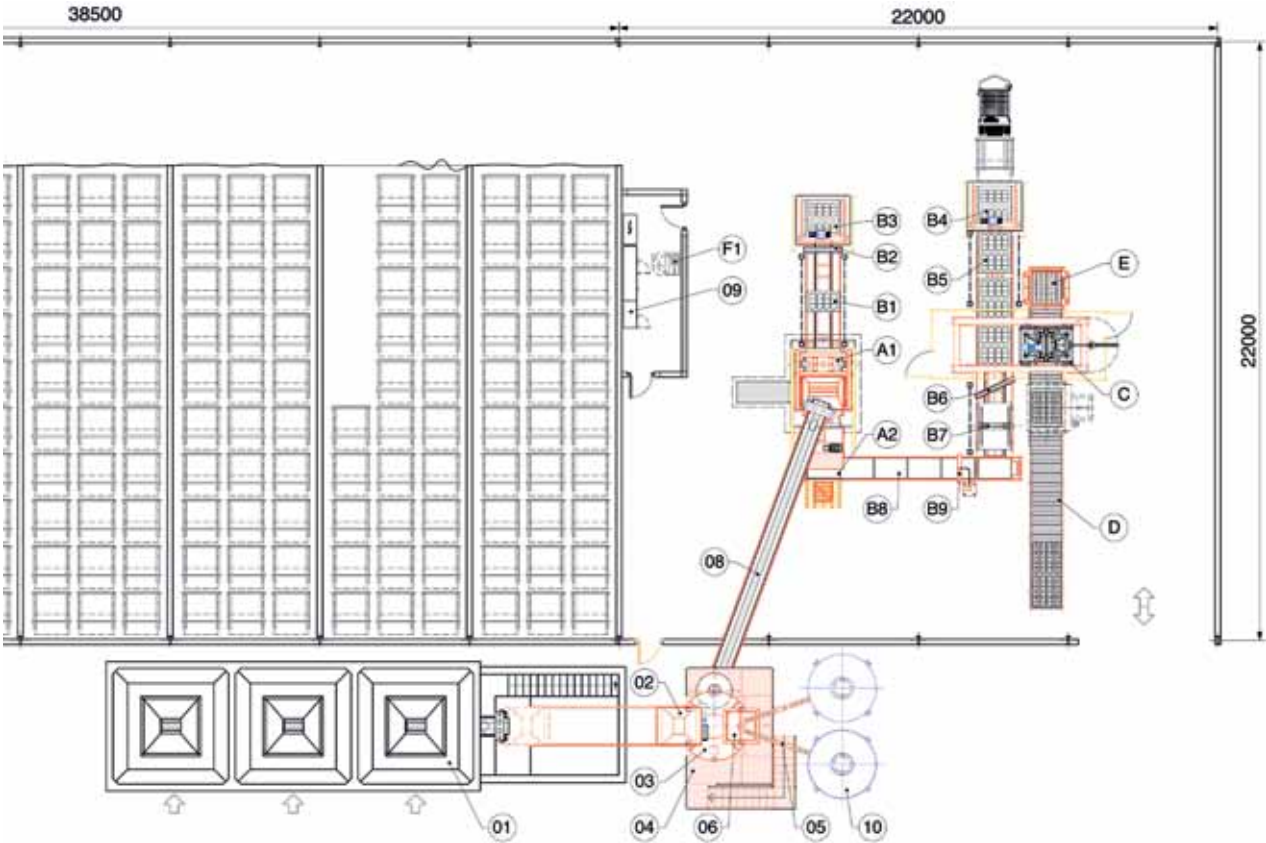
Detalhe do paletizador automático eletrônico.



# CONFIGURAÇÃO EM LINHA: SYNCRO L



# CONFIGURAÇÃO EM U: SYNCRO U



A1 Prensa vibrocompressora modelo SYNCRO.

A2 Armazém injetor das bandejas.

B1 Transportador das bandejas prensa – ascensor.

B2 Escova limpadora.

B3 Ascensor de 5 alturas com dupla bandeja.

B4 Descensor de 5 alturas com dupla bandeja.

B5 Transportador duplo de bandejas.

B6 Escova para limpeza das bandejas.

B7 Volteador das bandejas.

B8 Injetor de retorno.

B9 Lubrificador de bandejas.

C Paletizador automático.

D Caminho de rolos.

E Armazém de pallet.

F1 Mesa de comandos.

01 Grupo dosificador.

02 Jogo completo de Skip / cinta elevadora.

03 Misturador modelo MF-1125 Turbo / MF750 Turbo.

04 Suporte do misturador.

05 Rosca sem fim para cimento.

06 Silo balança do cimento.

07 Dosificação de água.

08 Esteira do concreto.

09 Mesa de comandos.



O circuito em U permite acrescentar volteador e lubrificador de bandejas.

SYNCRO L / SYNCRO U



POYATOS





# poyatos

Polígono Industrial Juncaril. C/ Loja 119  
C.P. 18220 Albolote (Granada) ESPAÑA  
Tel: +34 958 466 990 Fax: +34 958 467 118  
poyatos@poyatos.com  
[www.poyatos.com](http://www.poyatos.com)